

ТЕРМІЧНА ОБРОБКА

Компанія ТОВ «ВКП «КОМКОР» виконує всі види термообробки (загартування, відпустка, цементація, азотація та ін.) та оснащена сучасним обладнанням для термообробки:

Печі камерні та шахтні, ванни охолодження (масло, вода, загартовані рідини)

Максимальні розміри деталей (шахтна піч): $\varnothing 300$ L 2500 мм

Максимальні розміри деталей (камерна піч): 400x400x 400 мм



ПРОЕКТУВАННЯ ТА МОДЕЛЮВАННЯ

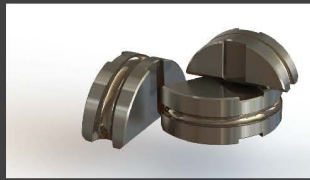
Наша компанія надає послуги повного циклу розробок та проектування різального інструменту, верстатного, штампового, згинального оснащення будь-якої конфігурації. Виконання 3D моделей та конструкторської документації за зношеними оригінальними деталями, а також виконання проектів з модернізації морально застарілого обладнання.



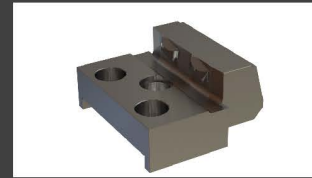
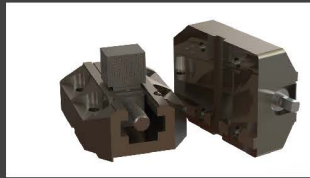
Компанія **КОМКОР** спроектувала та освоїла понад 4000 виробів для металургійної, машинобудівної, металообробної, гірничодобувної, хімічної, нафтогазової галузей промисловості.

Вироби виготовляються як за кресленнями замовника, так і за оригінальними деталями за участю конструкторсько-технологічного відділу компанії для розробки конструкторської документації.

МЕТАЛУРГІЯ



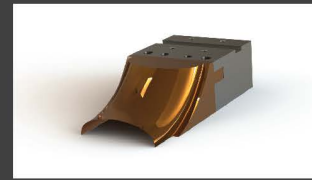
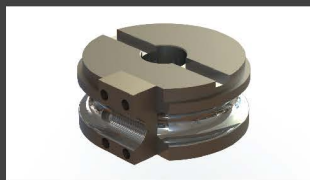
ГІРНИЧОДОБУВНА ПРОМИСЛОВІСТЬ



МАШИНОБУДУВАННЯ



МЕТАЛОБРОБНА ПРОМИСЛОВІСТЬ



Komkor

ВИСОКОТОЧНА
МЕТАЛОБРОБКА

Центральний офіс:
м. Дніпро, Україна
Приймальна:
Тел./факс.: +38 (056) 732-42-14
e-mail.: info@komkor.ua

Комерційний відділ:
+38 050 458 8202
e-mail: info@komkor.ua
www.komkor-tools.com



Виробничо-комерційне підприємство «КОМКОР» - сучасна компанія, що динамічно розвивається, спеціалізується на виробництві виробів за кресленнями замовника, штампового та затискного оснащення, металорізального інструменту, валів, роликів, ножів, а також виробів і запасних частин для металургійної, машинобудівної, метало хімічної, нафтогазової галузей промисловості.

Завдяки постійному інвестуванню у власну виробничу базу проведено поглиблену модернізацію виробництва. Встановлені та запущені сучасні 3-х та 5-ти осьові обробні фрезерні та токарні центри фірми **SPINNER (Німеччина)**, а також шліфувальне обладнання та термічна ділянка, що дозволяє отримувати вироби будь-якого рівня складності з незмінно високою якістю.

Всі верстати оснащені високошвидкісними щупами вимірювання Blum TC50, що дозволяє контролювати з високою точністю деталі, не знімаючи їх зі верстата, а також істотно скорочує підготовчий час на прив'язку виробу. Для скорочення процесу підготовки до виробництва фахівці нашого Конструкторського бюро використовують новітні **CAD/CAM** системи проектування та створення технічної документації.

Компанія **«КОМКОР»** у 2013 році сертифікувала процеси системи менеджменту якості (СМЯ) на відповідність вимогам міжнародних стандартів **ISO 9001:2008**.

Понад **6400** виробів спроектовано та освоєно.

Понад **1000** виробів відвантажується щомісяця

для **224** підприємств

ФРЕЗЕРНА ОБРОБКА

Універсальні обробні центри для 3 та 5-координатної обробки.

Великий шлях переміщення осі X: 630 або 1530 мм U3 - 3-х осьові верстати з нерухомим столом U5 - 5-х осьові моделі з великим похило-поворотним столом, вбудованим у станину верстата для заготовок розміром до 500 x 500 x 500 мм.

Високошвидкісні вимірювальні щупи Blum TC50. Найсучасніші системи керування Siemens 840D-Solutionline.



ТОКАРНА ОБРОБКА

Універсальні токарні верстати з ЧПУ. Довжина заготовок: від 5 мм до 3500 мм. Системи ЧПУ Siemens 840D Solutionline. Діаметр обробки: від 3 мм до 500 мм, і велика робоча зона. Можливість роботи віссю Y (фрезерування шпонкових пазів).



ШЛІФУВАЛЬНІ РОБОТИ

Поздовжнє шліфування: габарити деталей до 350x350x1200 мм
Круг шліфування
Максимальні габарити заготівлі:
Діаметр: 400 мм довжина: 2500 мм
Внутрішнє шліфування:
внутрішній діаметр від 14 мм до 280 мм



ЕЛЕКТРОЕРОЗІЙНА ОБРОБКА

Виконує електроерозійні роботи: випалювання на металі мідним електродом різних фігур і конструкцій, за кресленнями замовника. Залежно від типу завдання застосовується або дротяна "вирізна", або прошивна електроерозія.

